

# Astrup FDV

Kobber - Aurubis Nordic Brown Light & Nordic Brown

## Produktspesifikasjon

**Produkt:** Aurubis Nordic Brown Light & Nordic Brown, fra Nordic Series

**Produksjonsform:** Valset kobber

**Legering:** Cu-DHP, ihht. EN 1172

**Overflate:** Oksidert kobber (lys brun og mørk brun)

**Tykkelser:** 0,7mm

**Standard bredde:** 1000mm

**Standard lengde plater:** 2000mm

**Applikasjon:** Tak og fasademateriale

**Brannklassifisering:** A1 Ref. EN 13501-1

**Produsent:** Aurubis Finland Oy

**Leverandør:** Astrup AS

## Produktbeskrivelse

Aurubis Nordic Brown Light og Nordic Brown er pre-oksidert kobber som er fysisk fremskynnet i den naturlige patineringsprosessen til kobberet. Nordic Brown Light og Nordic Brown tilsvarer overflaten som blank kobber utvikler i tiden etter installasjon, grunnet påvirkningen fra miljøet det utsettes for. Oksidlaget på overflaten består av Cu<sub>2</sub>O og CuO oksid, og det er tykkelsen på oksidlaget som definerer hvor lys eller mørk overflaten er. Produktene leveres i legering Cu-DHP (99,90% kobber) som er egnet til tak- og fasadeapplikasjoner. Produktet benyttes til fasader, taktekking, takavvanningssystemer, arkitektoniske applikasjoner, i tillegg til interiør, dekorasjoner mm. Kobberplater og coils leveres i hovedsak i halvhard tilstand, som er meget formbart og duktilt, men samtidig sterkt. Det kan også leveres i glødd tilstand (veldig mykt), samt i hard tilstand. Nordic Standard er produsert av minimum 97% resirkulert (verkets interne skrot, samt ekstern skrot). Max 3% kommer fra primærmaterialer i produksjonsprosessen.

## Okisering og patinering:

Blank kobber vil umiddelbart ved installasjon reagere på det lokale miljøet det er utsatt for. Det vil fort utvikles et oksidsjikt på kobberet, som gir det en lys og etter hvert mørkebrun overflate. Nordic Brown Light og Nordic Brown er fysisk fremskynnet i den naturlige prosessen, på verket. Overflaten er ikke låst, og dermed vil også Nordic Brown Light og Nordic Brown overflatene på sikt danne en patina, som vi kjenner igjen som en grønn farge/overflate. Hvor lang tid dette tar, avhenger av det lokale miljøet kobberet utsettes for. Korrosive og kystnære miljøer vil påvirke hastigheten på oksideringen og patineringen til kobberet i større grad enn mindre korrosive miljøer.

## Anvisninger for drift og vedlikehold:

### Vask og rengjøringsmidler

Fett- og oljeflekker kan fjernes med alkaliske rengjøringsmidler, i tillegg til acetone. Rengjøringsmidler som inneholder ammoniakk eller klorider brukes ikke. Å fjerne graffiti er en utfordring, og man vil i de fleste tilfeller fjerne oksidlaget samtidig som graffiti fjernes. I disse tilfellene vil man få et behandlet område på overflaten som blir blank – men dette vil jevne seg ut igjen med tiden.

Alltid benytt vaskeutstyr uten slipemidler (svamper, kluter etc.). Skyll og rens platene med rent vann etter bruk av rengjøringsmiddel, og tørk av med egnet klut.

### Ettersyn og kontroll

Overganger/gjennomføringer, klippkanter, falser og generell overflate kontrolleres skader. Eventuelle riper i overflaten vil jevnes ut av oksidering og patinering.

### Vedlikeholdsinstruks og intervall

Oksidert kobber på fasade kan skylles av med vann 1-2 ganger i året for å fjerne smuss, støv og saltklorider, spesielt i deler av fasaden hvor naturlig regnvann ikke kommer til. Dette er også spesielt viktig i sjø-nære og korrosive miljøer, da saltklorider kan påvirke den visuelle overflaten. På tak kreves det ingen vask, da regn vil skylle av overflaten regelmessig.

# Astrup FDV

Kobber - Aurubis Nordic Brown Light & Nordic Brown

## Driftstekniske opplysninger:

---

Antatt teknisk levetid tak: >100år  
Antatt teknisk levetid fasade: >100år  
Resirkulerbarhet kobber: 100%

## Behandlingsmåte for avfall:

---

Avfallstype: Blandet materiale  
Avfallshåndtering: Materialgjenvinning – kobber (metaller)



FREMTIDENS INDUSTRIPARTNER

Kontakt ditt nærmeste salgskontor for komplett leveringsprogram og pristilbud.

HOVEDKONTOR/LAGER:	SALGSKONTORER:	Astrup AS, Bergen
Astrup AS, Oslo	Astrup AS, Skien	Postboks 2434
Postboks 8 Haugenstua,	Rødmyrjordet 13,	Drottningsvik,
N-0915 Oslo	N-3735 Skien	N-5828 Bergen
Haavard Martinsens vei 34,	Tlf.: 48 99 88 95	Leirvikflaten 3,
N-0978 Oslo	E-post: skien@astrup.no	N-5179 Godvik
Tlf.: 22 79 15 00		Tlf.: 55 50 61 80
E-post: astrup@astrup.no	Astrup AS, Stavanger	E-post: bergen@astrup.no
	Luramyerveien 40,	
	N-4313 Sandnes	Astrup AS, Trondheim
	Tlf.: 51 32 51 80	Vestre Rosten 85,
	E-post:stavanger@astrup.no	N-7075 Tiller
		Tlf.: 92 67 96 05
	Astrup AS, Ålesund	E-post:
	Lerstadveien 545,	trondheim@astrup.no
	N-6018 Ålesund	
	Tlf.: 70 15 36 60	
	E-post:aalesund@astrup.no	



Astrup AS er sertifisert i henhold til NS-EN ISO 9001  
Astrup AS er pre-kvalifisert Achilles-leverandør, Id 15580